

▼WILD



INDUSTRIELLE LASERTECHNIK



start the process

SEIT ÜBER 25 JAHREN ENTWICKELT UND PRODUZIERT WILD IM AUFTRAG SEINER KUNDEN INDIVIDUELLE LASERTECHNIK-LÖSUNGEN.

Für aktuelle und künftige Anforderungen in der Industrie ist der Systempartner bestens gerüstet.



Worauf hat sich WILD im Bereich Lasertechnik spezialisiert?

Vom Ultrakurzpulslaser für die Materialbearbeitung über Baugruppen für Nanopartikelsensoren bis hin zur 3D-Messtechnik – WILD entwickelt und produziert optomechatronische Baugruppen sowie Komplettgeräte, in denen Lasertechnik zum Einsatz kommt. Als Systempartner beherrschen wir alle notwendigen Technologien. Das beginnt beim Optikdesign und Beam Shaping, betrifft sämtliche Bereiche der mechanischen Fertigung von Präzisionsteilen, die Justage der Optiken im μ Rad-Bereich und reicht bis zu den Endabnahmetests. Auch was die Laserquellen betrifft, haben wir Know-how in verschiedensten Bereichen aufgebaut und integriert u.a. Dioden-Laser (für Mess- und Scan-Anwendungen), Faser-Laser (für die Datenübertragungen und medizinische Anwendungen) sowie Gas-Laser (zum Schneiden und Gravieren).

Wie stellt sich WILD den besonderen Herausforderungen, die die Entwicklung und Produktion von Lasersystemen für die Industrie mit sich bringen?

Speziell in der Industrie müssen Laser oft rauen Bedingungen standhalten. Bei hochpräzisen Messgeräten wie z.B.: Laserscanner dürfen Staub, Feuchtigkeit oder direktes Sonnenlicht die Genauigkeit des Scans nicht mindern. Auch in der Materialbearbeitung gilt es, trotz extremer Belastungen dauerhaft höchste Präzision und Leistung zu erzielen. Um diese Stabilität zu erreichen, sind in der Entwicklung und Produktion solcher Lasermodule langjähriges Know-how und die entsprechenden

Reinheitsanforderungen und Schutzmaßnahmen gefragt.

Warum ist WILD der richtige Partner für mich?

WILD bringt alle Voraussetzungen mit, die ein strategischer Partner für Lasertechnik vorweisen muss: Bei der Entstehung neuer Laser-Generationen greifen führende Hersteller seit Jahren auf unser gelebtes Konzept des Co-Engineering zurück und erreichen so eine rasche Time-to-Market. In der Fertigung decken wir sämtliche Produktentstehungsphasen ab – von der Entwicklung der Justageprozesse bis zur Schaffung des nötigen Messumfelds und Prüfequipments. Dank laufender Investitionen in unsere Bauteil- und Reinigungsprozesse sowie Reinraumfertigung bieten wir unseren Kunden eine sichere und geschlossene Prozesskette. Sämtliche Komponenten werden so partikelfrei und frei von filmischen Verschmutzungen gehalten. Zudem verfügen wir über einen eigenen Laserschutzraum, der im Reinraum installiert ist.

Für welche Wellenlängenbereiche und Leistungsklassen bringt WILD Erfahrung mit?

WILD verfügt über Know-how für den Wellenlängenbereich 380 nm bis 1700 nm. Bei den Laserleistungsklassen hat der Systempartner Erfahrung in der gesamten Bandbreite – von Milliwatt bis Kilowatt optische Leistung.

Ihr Ansprechpartner bei WILD:

Ing. Stefan Werkl

Mail: stefan.werkl@wild.at

Mobil: +43 664 8556 112